

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GM-13

PROPIEDADES		MÉTODOS DE ENSAYOS									
				GEO 0.75 GM13	GEO 0.80 GM13	GEO 1.00 GM13	GEO 1.50 GM13	GEO 2.00 GM13	GEO 2.50 GM13	GEO 3.00 GM13	
ESPESOR PROMEDIO (mm)	ASTM D5199	0,75	0,80	1,00	1,50	2,00	2,50	3,0			
ESPESOR MÍNIMO DE 10 LECTURAS (mm)	ASTM D5199	0,675	0,72	0,90	1,35	1,80	2,25	2,70			
DENSIDAD (g/cm ³)	ASTM D792 ASTM D1505	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	≥ 0,940	
RESISTENCIA A LA ROTURA (kN/m)	ASTM D6693 TIPO IV	≥ 20	≥ 21	≥ 27	≥ 40	≥ 53	≥ 67	≥ 80			
RESISTENCIA EN EL PUNTO DE FLUENCIA (kN/m)	ASTM D6693 TIPO IV	≥ 11	≥ 12	≥ 15	≥ 22	≥ 29	≥ 37	≥ 44			
ELONGACIÓN A LA ROTURA (%)	ASTM D6693 TIPO IV	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	≥ 700	
ELONGACIÓN EN EL PUNTO DE FLUENCIA (%)	ASTM D6693 TIPO IV	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	≥ 12	
RESISTENCIA AL RASGADO (N)	ASTM D1004	≥ 93	≥ 99	125	≥ 187	≥ 249	≥ 311	≥ 374			
RESISTENCIA AL PUNZONADO (N)	ASTM D4833	≥ 240	≥ 256	≥ 320	≥ 480	≥ 640	≥ 800	≥ 960			
RESISTENCIA AL AGRIETAMIENTO (h) 5	ASTM D5397	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	≥ 500	
CONTENIDO DE NEGRO DE HUMO (%)	ASTM D4218	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	
DISPERSIÓN DE NEGRO DE HUMO ³	ASTM D5596	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2	
TIEMPO DE OXIDACIÓN INDUCIDA OIT ALTA PRESIÓN (min)	ASTM D5885	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	≥ 400	
TIEMPO DE OXIDACIÓN INDUCIDA OIT TESTANDAR (min) 4	ASTM D3895	≥ 120	≥ 120	≥ 120	≥ 120	≥ 120	≥ 120	≥ 120	≥ 120	≥ 120	
ENVEJECIMIENTO EN HORNO A 850C (PUNINGO RETENIDO DE OIT ALTA PRESIÓN DESPUES DE 90 DIAS) ⁶	ASTM D5721 ASTM D5885	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	
RESISTENCIA AL UV (% MÍNIMO RETENIDO DE OIT ALTA PRESIÓN DESPUES DE 1600 HORAS) ⁵	ASTM D7238 ASTM G154 ASTM D5885	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	≥ 50	
LARGO ROLLO (m)	N/A	400	350	310	210	155	120	100			
LARGO 1/2 ROLLO (m)	N/A	200	175	155	105	77.5	60	50			
LARGO 1/4 ROLLO (m)	N/A	100	87.5	77.5	52.5	38.75	30	25			
ANCHO (m) 7	N/A	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
ÁREA (m ²) PRESENTACIÓN A	N/A	2800	2450	2170	1470	1085	840	700			

→ EL ANCHO (M) VIENE EN PRESENTACIÓN DE 7MT, 7.5MT Y 8MT

→ EL ÁREA (M²) ES EN FUNCIÓN AL ANCHO DEL ROLLO POR EL LARGO DEL ROLLO (M)